



Für den Unternehmensbereich Wasserhaltung, Fachbereich Aufbereitung am Standort Herne suchen wir zum 01.07.2025 eine/-n

Fachreferent/-in Aufbereitungstechnik

(m/w/d)

Stellen-ID: E-052

April 2025

RAG: NACHBERGBAU. NACHHALTIG FÜR GENERATIONEN.

Als ehemals größter deutscher Steinkohlenproduzent prägten wir jahrzehntelang die Regionen an Ruhr und Saar sowie in Ibbenbüren. Heute, in der Zeit des Nachbergbaus und des stetigen Wandels, wollen wir auf den Schultern unserer Geschichte unsere Bergbauregionen für die Menschen lebenswerter gestalten – Tag für Tag.

Unsere Mission ist es, die Herausforderungen des Nachbergbaus zu lösen – wirtschaftlich, kompetent und innovativ. Wir beseitigen nicht nur Eingriffe in die Natur, sondern schaffen wertvolle Lebensräume, die den Regionen und seinen Bürgern nachhaltig zugutekommen. Dabei gehen wir verantwortungsvoll mit Menschen, Umwelt und Klima um.

Bringen Sie sich und Ihre Stärken ein – und gestalten Sie die lebenswerteren Regionen von morgen mit.



IHRE AUFGABEN

Als Fachreferent/-in Aufbereitungstechnik sind Sie u. a. für die Planung von Tauchmotorpumpen im Bereich der Brunnenwasserhaltung sowie als technische Unterstützung für die Planung, den Bau und den Betrieb von Grubenwasseraufbereitungen zuständig.

Ihr Aufgabengebiet erstreckt sich insbesondere auf:

- die Planung von Tauchmotorpumpen einschließlich der Grundlagenermittlung sowie Konzeptions- und Einsatzplanung unter fortlaufender Berücksichtigung von Terminen, Ressourcen und Budget
- die Mitwirkung bei der Erstellung von Leistungsverzeichnissen
- die Begleitung der Fertigung und Abnahme der Pumpen in Kooperation mit externen Sachverständigen
- die Optimierung und Standardisierung von Tauchpumpen angesichts technischen Fortschritts
- die technische Koordination der Anlagentechnik für die Planung, den Bau sowie den Betrieb von Grubenwasseraufbereitungsanlagen



IHR PROFIL

- Erfolgreich abgeschlossenes Studium im Bereich der Ingenieurwissenschaften mit dem Schwerpunkt Maschinenbau, Elektrotechnik oder einer vergleichbaren Fachrichtung
- Idealerweise bereits einschlägige Berufserfahrungen in den genannten Aufgabengebieten
- Ausgeprägte Kenntnisse in den Fachgebieten Pump- und Anlagentechnik sowie Grundkenntnisse in den Fachgebieten Chemie und Aufbereitungstechnik

- Fundierte Kenntnisse in der Anwendung der gängigen Projektmanagement-Methoden
- Analytische Denkweise und die Fähigkeit zur Strukturierung komplexer Sachverhalte
- Teamplayer/-in mit einer ausgeprägten Kommunikationsstärke
- Führerschein der Klasse B



WAS WIR IHNEN BIETEN

- Optimale Vereinbarkeit von Berufs- und Privatleben durch attraktive Urlaubsansprüche (30 Tage Urlaub sowie zusätzliche persönliche Freizeiten), flexible Arbeitszeit und die Möglichkeit der mobilen Arbeit
- Attraktive betriebliche Altersversorgung sowie Vergütung inklusive eines variablen Anteils
- Umfassende Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten für die fachliche sowie persönliche Entwicklung
- Programme zur Beratung und Unterstützung in allen Bereichen der Vereinbarkeit von Beruf und Familie, insbesondere zu den Themen Kinderbetreuung sowie Pflege von Angehörigen
- Umfassendes betriebliches Gesundheitsmanagement inklusive eines arbeitsmedizinischen Dienstes sowie diverser Gesundheits-, Sport- und Bewegungsangebote (Fitnessraum, Sportkurse, etc.)
- Eigene Kantine, Lademöglichkeiten für E-Autos und E-Bikes sowie kostenlose Parkplätze



BEWERBEN SIE SICH

Ihre aussagefähigen Bewerbungsunterlagen (kurzes Motivationsschreiben, Lebenslauf sowie ggf. Nachweise erforderlicher Qualifikationen - bevorzugt als PDF-Dateien) senden Sie bitte unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung sowie Ihres frühestmöglichen Eintrittsdatums unter Angabe des Betreffs „E-052“ an Bewerbungen@rag.de.

Möchten Sie mehr über uns erfahren? Dann schauen Sie gerne auf unsere Internetseite www.rag.de!

